

5 COMPLEMENTOS

5.2 FILTRO DIAMANTE

Filtro para captar óxidos y lodos en instalaciones de calefacción y/o refrigeración.

FILTRO DIAMANTE

FILTRACIÓN MECÁNICA Y MAGNÉTICA



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Sistema de doble filtración:
 - Mecánica: mediante malla de acero inoxidable de 80 micras (3).
 - Magnética: red de barras metálicas con imanes de alto Gauss (2).
- Incluye: manómetros (8) y purgador automático de aire (7).
- Presión máxima de uso: 10 bar.
- En cumplimiento del RITE y norma UNE 100.050.

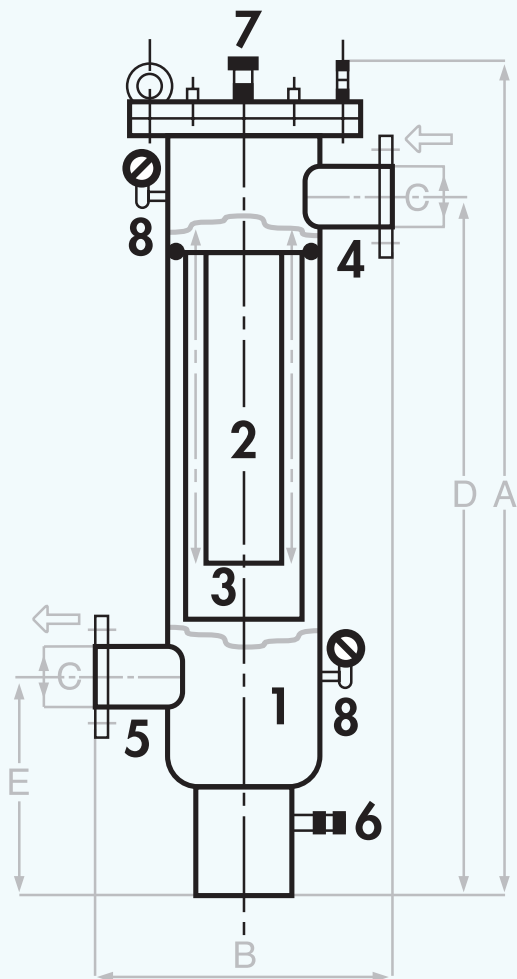
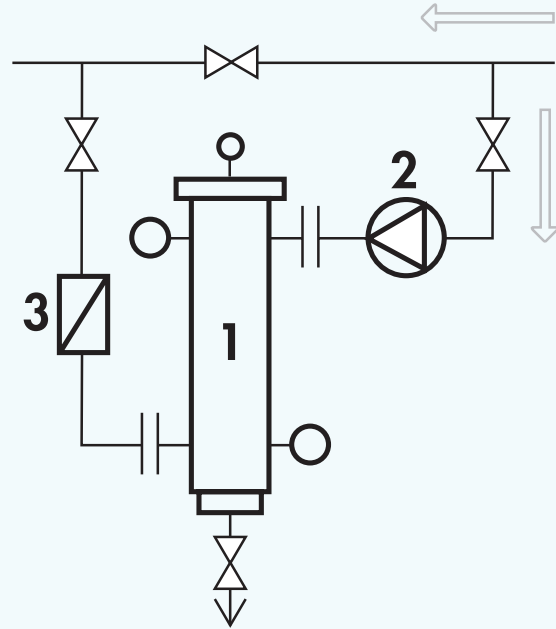
VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Mantiene las instalaciones libres de óxidos y lodos, formados por causa de corrosiones y oxidaciones.
- Dos sistemas de captación: filtración mecánica y filtración magnética para un doble tratamiento de limpieza y prevención.
- Fácil acceso por su parte superior para limpieza.

CÓDIGO	MODELO FILTRO DIAMANTE	A	B	D	E	BRIDA (C)	PESO	CAUDAL
		mm	mm	mm	mm	PN 10	kg	máx. m³/h
508765	BABY	870	419	656	266	DN 50	63	2,7
508766	JUNIOR I	960	419	766	281	DN 50	69	3,07
508767	JUNIOR II	1.230	419	1.006	281	DN 65	83	8
508768	SENIOR I	1.309	473	1.051	334	DN80	108	15
508769	SENIOR II	1.427	473	1.181	369	DN 100	118	20

DATOS DE FUNCIONAMIENTO

- Se instala en paralelo en un punto bajo del retorno de la instalación, para captar el mayor número de lodos.
- La bomba de circulación (2) debe superar entre 3 y 4 m.c.a. y estará enclavada con un detector de caudal a la salida (3) del filtro, y también indicará cuándo se debe limpiar el filtro.



- Montar el filtro en derivación para no bloquear el caudal principal si el filtro queda obturado.
- Instalar llaves de corte para cada conexión.
- El filtro incorpora una llave de vaciado.
- Asegurar caudal constante a través del filtro mediante una bomba o similar.